URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

7/2022

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233^{1} ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 14 lutego 2022 r. Nr 7

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **438621** (22) 2021 07 29

(51) *A01K 27/00* (2006.01)
A01K 15/00 (2006.01)
G08C 17/02 (2006.01)

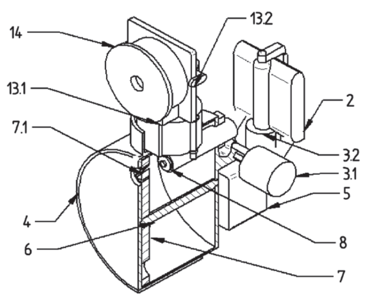
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PRZYSTUPA KRZYSZTOF; SAFIAŃSKI PAWEŁ

(54) **Obroża ze wskaźnikiem laserowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obroża ze źródłem światła, do której to do obroży zamocowany jest wskaźnik laserowy. Charakteryzuje się ona tym, że do obroży zamocowane jest ramie (2) z zamocowanym na jego końcu mechanizmem składającym się z napędu pozycjonującego (3.1, 3.2) z żyroskopem, do którego podstawą podłączona jest obudowa (4) posiadająca podstawę i ściankę boczną. Do podstawy zamocowany jest serwonapęd (5), połączony z pierwszym końcem wału (6) znajdującego się wewnątrz obudowy (4). Na wale (6) zainstalowana jest tarcza (7) z otworami (7.1) rozmieszczonymi na niej promieniowo. W obudowie (4) znajduje się wskaźnik laserowy (8) ułożony przy jej ściance w ten sposób, że jego promień pada na tarczę (7) prostopadle do jej powierzchni. Tudzież napęd pozycjonujący (3.1, 3.2), serwonapęd (5) oraz wskaźnik laserowy (8) połączone są elektrycznie z mikrokomputerem z modułem łączności bezprzewodowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **434935** (22) 2020 08 11

(51) *A61B 10/00* (2006.01)
A61F 6/08 (2006.01)
A61F 6/14 (2006.01)
A61B 5/00 (2006.01)
A61B 5/01 (2006.01)

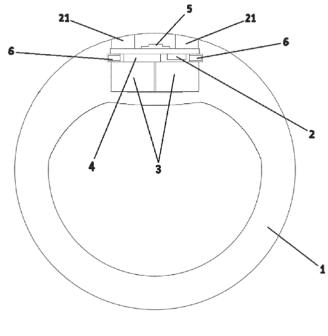
(71) MY OVU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) STANISZEWSKA ALEKSANDRA

(54) **Urządzenie diagnostyczne i sposób pomiaru parametrów fizjologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie diagnostyczne (1) o pierścieniowym kształcie zawierające układ pomiarowy (2) w postaci czujnika temperatury, czujnika pH oraz moduł do bezprzewodowej transmisji danych (4) i mikroprocesor a także moduł zasilający (3) i układ sterujący (5) zamienny tym, że ponadto zawiera akcelerometr i czujnik tętna oraz system dwustronnej komunikacji poprzez komunikację radiową bluetooth LE (Low Energy) oraz pamięć wewnętrzną (6), a poszczególne elementy urządzenia są nierozłączalne i umieszczone wewnątrz urządzenia, przy czym czujnik pH (21) umieszczony jest na powierzchni urządzenia (1). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru parametrów fizjologicznych poprzez urządzenie diagnostyczne.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 07 16

A1 (21) **438206** (22) 2021 06 18

(51) *A61F 5/00* (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)

(71) SMÓŁKA KATARZYNA CENTRUM MEDYCZNE, Chrzanów

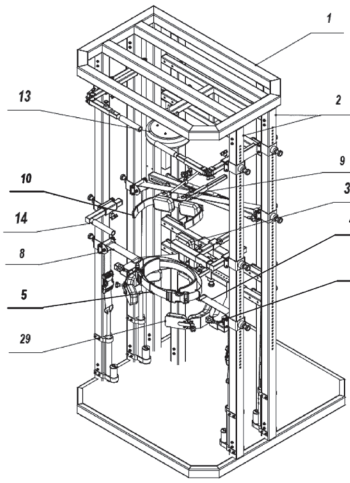
(72) SMÓŁKA KATARZYNA

(54) **Urządzenie do terapii skolioz w pozycji stojącej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do terapii skolioz w pozycji stojącej posiadające prostopadłościenną, ramową obudowę ze słupami nośnymi, do których poprzez belki mocujące zamocowane są w sposób umożliwiający regulację wysokości ich zamocowania, zespół stabilizacji bioder, zespół korekcji odcinka lędźwiowego złożony z pętli lędźwiowej zawierającej dwa pasy ukształtowane w pętle, pelot lędźwiowych i elementu napinającego pętlę lędźwiową, zespół korekcji odcinka piersiowego złożony z pętli piersiowej, pelot i elementu naciągowego pętli piersiowej oraz zespół do utrzymania czynnej elongacji kręgosłupa, wyposażone w uchwyty stabilizujące obręcz barkową i środki monitorujące. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół stabilizacji bioder (3) stanowi sztywna widlasta obejma otwarta od strony frontowej urządzenia, która ma dwa dociski boczne w kształcie widełek zamocowane przesuwnie w ramionach widlastej obejmy i docisk tylny w kształcie grzybka zamocowany prostopadle do belki mocującej dolnej w sposób przestawny w dwóch prostopadłych do siebie kierunkach, a pasy pętli lędźwiowej (5) zespołu korekcji odcinka lędźwiowego (4) kręgosłupa mają formę pierścieni zachodzących na siebie, usytuowanych na wspólnej płaszczyźnie, tak że ich części tworzą pętlę wewnętrzną zaciskową, przy czym pierwszy pas jest dwuczęściowy, którego części są połączone ze sobą trwale poprzez dwie klamry, a drugi pas jest przewleczony przez obie klamry swobodnie tak, że znajdują się naprzeciw siebie, prostopadle do kierunku napinania pasów, z kolei peloty lędźwiowe, usytuowane od strony pleców pacjenta, są zamocowane poprzez płytkę mocującą przegubowo wokół osi pionowej do wspornika, który zamocowany jest przesuwnie w dwóch prostopadłych do siebie kierunkach do prostopadłej do niego belki mocującej górnej zamocowanej do słupów nośnych natomiast pętla piersiowa (10) zespołu korekcji odcinka piersiowego ma formę widełek zamocowanych przesuwnie do prostopadłej do niej belki podporowej, która zamocowana jest przegubowo i przesuwnie poprzez łączniki do tylnych słupów nośnych obudowy, przy czym rozwi-

dlenie pętli piersiowej (10) ma kształt litery C, otwarte od frontu urządzenia, które połączone jest przegubowo wokół osi pionowej z trzpieniem pętli piersiowej (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **436061** (22) 2020 11 24

(51) *A61F 7/00* (2006.01)

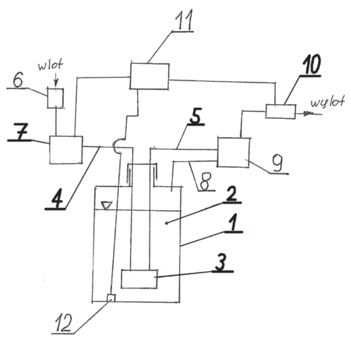
(71) CREATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JÓZEFOWICZ ADAM

(54) **Urządzenie krioterapeutyczne i sposób wytwarzania czynnika leczniczego do zabiegów terapeutycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie krioterapeutyczne i sposób wytwarzania czynnika leczniczego, nadmuchiwanego na pacjenta, do zabiegów terapeutycznych zwłaszcza miejscowych zabiegów terapeutycznych. Urządzenie krioterapeutyczne z zespołem zasilającym, przeznaczone do podawania czynnika chłodniczego nadmuchiwanego na pacjenta, jest utworzone ze zbiornika zawierającego ciekły gaz, korzystnie azot. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół zasilający jest utworzony ze sprężarki (7) powietrza lub pompy powietrznej połączonej przewodem (4) z wymiennikiem (3) ciepła – zimna umieszczonym w ciekłym czynniku (2) oziębiającym, korzystnie ciekłym azocie, zawartym w zbiorniku (1), a wymiennik (3) ciepła – zimna jest połączony przewodem (5) z aplikatorem (10) zimna. Sposób wytwarzania czynnika leczniczego, nadmuchiwanego na pacjenta, do zabiegów terapeutycznych, zwłaszcza miejscowych zabiegów terapeutycznych charakteryzuje się tym, że osusza się powietrze i podaje się go do wymiennika (3) ciepła – zimna umieszczonym w ciekłym czynniku (2) oziębiającym, korzystnie ciekłym azocie, zawartym w zbiorniku (1), a tak oziębione powietrze podaje się do aplikatora (10). Zastosowanie oziębionego powietrza nadmuchiwanego na pacjenta, jako czynnika leczniczego do miejscowych krioterapeutycznych zabiegów leczniczych.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **434936** (22) 2020 08 11

(51) *A61G 5/00* (2006.01)
A61G 5/02 (2006.01)
A61G 5/10 (2006.01)
A61G 5/06 (2006.01)

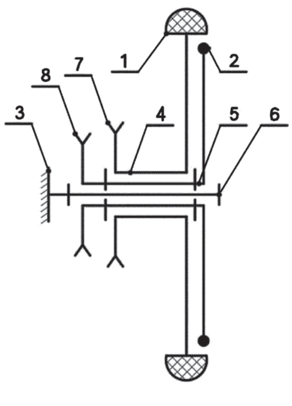
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) WARGUŁA ŁUKASZ; KUKLA MATEUSZ; WIECZOREK BARTOSZ

(54) **Zespół przekładni cięgnowych dla wózka inwalidzkiego z napędem ciągowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół przekładni cięgnowych dla wózka inwalidzkiego z napędem ciągowym, który posiada nieruchomą oś główną (6) łączącą się trwale, korzystnie rozłącznie, z ostoją (3) stanowiąca element nośny wózka inwalidzkiego lub będącą do niego sztywno przymocowana. Oś główna (6) współpracuje za pomocą łożysk drążonym wałem wewnętrznym (5), który to wał wewnętrznym (5) współpracuje za pomocą łożysk z drążonym wałem zewnętrznym (4), który to wał zewnętrzny (4) współpracuje z kołnierzem z otworami oraz z kołem przekładni P (7), przy czym kołnierz z otworami mocowany jest do szprych, które są sztywno przymocowane do felgi opony (1), nadto wał wewnętrzny (5) współpracuje z kołem przekładni R (8) oraz z ciągami (2), koło przekładni P (7), współpracuje za pomocą cięgna Y z kołem przekładni S, które to koło przekładni S jest zamocowane na łożyskowanym wale zestawu albo na dodatkowym wale przekładniowym na którym w tym przypadku osadzone jest także koło przekładni S oraz jedno z kół przekładni pomocniczej, drugie koło przekładni pomocniczej osadzone jest na łożyskowanym wale zestawu, łożyskowany wał zestawu, którym który z kolei umieszczony został zestawem kół przekładni, który to zestaw kół przekładni współpracuje za pomocą cięgna X z kołem przekładni R (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **437757** (22) 2021 04 30

(51) *A61K 9/10* (2006.01)
A61K 47/04 (2006.01)
A61K 47/10 (2017.01)
B01J 13/00 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO FARMACEUTYCZNE FARMAPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SUWIŃSKI GRZEGORZ

(54) **Kompozycja organożelu zawierająca krzemionkę koloidalną oraz co najmniej jeden rozpuszczalnik organiczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja organożelu zawierająca krzemionkę koloidalną oraz co najmniej jeden rozpuszczalnik organiczny, charakteryzująca się tym, że zawiera wodę, organiczną albo nieorganiczną substancję stanowiącej zasadę według teorii kwasów i zasad Lewisa oraz według teorii Brønsteda-Lowry'ego, natomiast krzemionkę koloidalną stanowi krzemionka koloidalna hydrofilowa, a co najmniej jeden rozpuszczalnik organiczny stanowi ciekły, polarny rozpuszczalnik organiczny złożony z co najmniej

2 atomów węgla, który w strukturze chemicznej zawiera przynajmniej jeden atom węgla związany z atomem tlenu grupy hydroksylowej, karbonylowej, karboksylowej, alkoksylowej lub estrowej oraz przynajmniej jeden nie podstawiony atom węgla grupy alifatycznej, przy czym pH kompozycji wynosi od 5 do 9.

(15 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 09 08

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **434866** (22) 2020 08 12

(51) *B01J 19/10* (2006.01)
B06B 3/00 (2006.01)

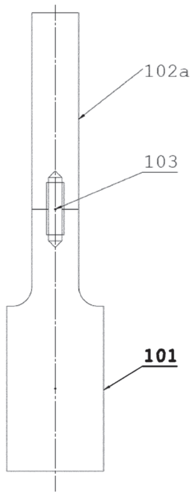
(71) AMAZEMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ŻRODOWSKI ŁUKASZ

(54) **Układ ultradźwiękowy do pracy w wysokiej temperaturze i sposób obróbki ciekłych metali i ich stopów**

(57) Układ ultradźwiękowy przeznaczony do pracy w wysokiej temperaturze, składający się z jednego lub większej ilości przetworników (101) ultradźwiękowych i charakteryzuje się tym, że falowód umieszczony jest ortogonalnie do osi jednego lub większej ilości przetworników ultradźwiękowych i wykonany jest z kompozytu włóknistego, którego włókna składają się z węgla lub węglika krzemu i których dominujący kierunek jest ortogonalny do osi przetwornika, a osnowa składa się z materiału ceramicznego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **434925** (22) 2020 08 10

(51) *B01J 21/06* (2006.01)
C01G 23/047 (2006.01)
C01G 23/08 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MOZIA SYLWIA; PIĄTKOWSKA ALEKSANDRA

(54) **Sposób otrzymywania fotokatalizatora na bazie TiO_2 aktywnego w świetle widzialnym oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania fotokatalizatora na bazie TiO_2 aktywnego w świetle widzialnym, z wykorzystaniem uwodnionego amorficznego kwasu metatytanowego, który charakteryzuje się tym, że zawiesinę uwodnionego amorficznego kwasu metatytanowego H_2TiO_3 zawierającą jony SO_4^{2-} poddaje się suszeniu, a następnie rozciera i wprowadza do wodnego roztworu biuretu, po czym odparowuje się wodę. Otrzymany osad poddaje się prażeniu w temperaturze 500-800°C, w atmosferze beztlenowej uzyskanej z użyciem gazów inertnych. Stosunek masowy azotu znajdującego się w biurecie do TiO_2 wynosi od 0,5:9,5 do 3:7. Jako gaz inertny stosuje się argon. Zgłoszenie niniejsze obejmuje także zastosowanie katalizatora opisanego otrzymanego sposobem według wynalazku do fotokatalitycznego rozkładu i mineralizacji związków organicznych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **438871** (22) 2021 09 02

(51) *B23K 26/362* (2014.01)

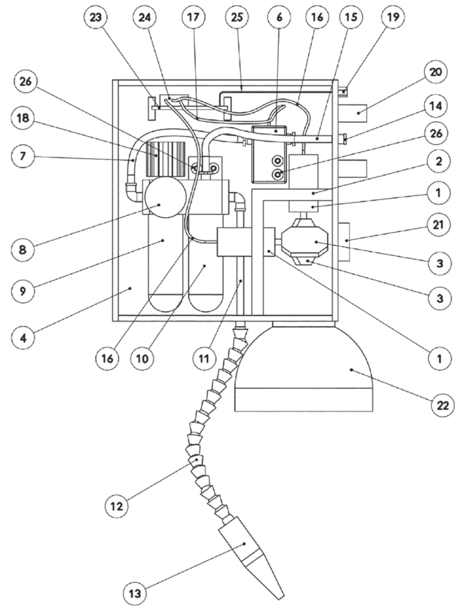
(71) CLEANMATIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

(72) WITKOWSKI GRZEGORZ; TOFIL SZYMON

(54) **Głowica skanująca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica skanująca, zwłaszcza dla zadania skanowania wiązką laserową, która umożliwia prowadzenie procesu ablacji laserowej na mokro dzięki wbudowanemu układowi do wytwarzania mgły cieczy, tworzącej cienki film cieczy zlokalizowany przed wiązką laserową. Głowica wyposażona jest w budowany układ składający się z reduktora (8), filtra (9) oraz smarownicy uzupełnianej cieczą (10), którego zadaniem jest wytwarzanie mgły cieczy, która poprzez przewód (11) dostarczana jest przez przewód segmentowy (12) do dyfuzorowej, grzebieniowej dyszy (13), której zadaniem jest formowanie filmu wodnego na powierzchni obrabianego detalu przed skanująca wiązką laserową w kierunku obróbki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434764** (22) 2020 08 10

(51) *B62B 9/10* (2006.01)

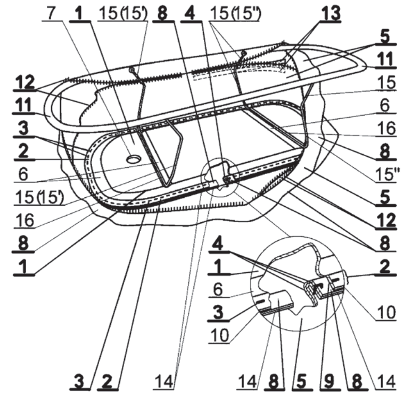
(71) PINIS PIOTR CAMARELO SPÓŁKA CYWILNA, Częstochowa; PINIS JACEK CAMARELO SPÓŁKA CYWILNA, Częstochowa

(72) PINIS PIOTR

(54) **Gondola wózka, zwłaszcza dziecięcego i sposób wykonania gondoli wózka, zwłaszcza dziecięcego**

(57) Gondola wózka ma płaską dolną płytę (1), której obrzeże stanowi zasadniczo poziomy, brzegowy pas (2) połączony co najmniej jednym maszynowym szwem (3) z dolnym pasem (4) bocznej ścianki (5). Boczna ścianka (5) wykonana jest z co najmniej jednej warstwy materiału tekstylnego, takiego jak: tkanina, dzianina, sztuczna skóra, elastyczne tworzywo lub inny materiał, z którego wykonuje się obicia wózków. Przygotowywana do zszycia oraz w trakcie zszywania, a w efekcie docelowo, po ostatecznym wywinięciu: korzystnie zewnętrzna powierzchnia (8) bocznej ścianki (5) w jej dolnym pasie (4) - przylega do spodniej powierzchni (9) brzegowego pasa (2) dolnej płyty. Wówczas po połączeniu szwem (szwami) (3) dolnej płyty (1) z dolnym pasem (4) bocznej ścianki (5) gondoli - boczna ścianka (5) jest wywijana, to znaczy niejako odwijana od dolnej płyty (1) i opinana na obręczy (11), korzystnie, mocowana jest za pomocą błyskawicznych zamków (12) lub przylepców (13). Opracowany sposób wykonania gondoli wózka, zwłaszcza dziecięcego polega na realizacji kolejno opisanych czynności umożliwiających urzeczywistnienie opisanej gondoli: dolny pas (4) uformowanej bocznej ścianki (5) łączony jest w procesie szycia maszynowego co najmniej jednym szwem (3) z brzegowym pasem (2) tworzywowej dolnej płyty (1) korzystnie w taki sposób, że docelowo zewnętrzną powierzchnię (8) bocznej ścianki (5) w jej dolnym pasie (4) przykłada się do spodniej powierzchni (9) brzegowego pasa (2) dolnej płyty (1), a gdy zewnętrzna powierzchnia dolnego pasa (4) przylega do brzegowego pasa (2) dolnej płyty (1), wykonuje się co najmniej jeden szew (3) wzdłuż linii krawędzi (10) zewnętrznej linii brzegowego pasa (2), a następnie boczną ściankę (5) wywija się.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **434956** (22) 2020 08 12

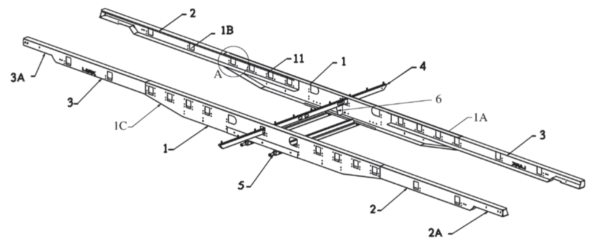
(51) *B62D 21/20* (2006.01)
B60P 3/335 (2006.01)

(71) KLIN LESZEK MAREK, Darłowo
(72) KLIN LESZEK MAREK

(54) **Podwozie pod zabudowę domków mobilnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podwozie pod zabudowę domków mobilnych, w którym poszczególne profile tworzące ramę można skręcić ze sobą za pomocą elementów śrubowych. Podwozie pod zabudowę domków mobilnych zawierające co najmniej dwie podłużnice o zmiennym przekroju składające się z trzech części, środkowej (1) i dwóch krańcowych (2, 3) o zwężonych końcach (2A, 3A), posiadające przelotowe czworokątne otwory (1B), w których osadzone są poprzeczki (4) połączone za pomocą elementów śrubowych (11) z podłużnicami (1, 2, 3), przy czym w środkowej części podłużnicy (1) zamontowane są poprzeczki (5) wózka, a na końcu krańcowych części (2, 3) poprzeczki czołowe i dyszel charakteryzuje się tym, że podłużnice (2 i 3) są nastawne względem części środkowej (1), w której co najmniej dwa przelotowe otwory (11) pod elementy śrubowe i czworokątny otwór (1B) do przekładania poprzeczek (4) pokrywają się z otworami (11) i (1B) krańcowych podłużnic (2 i 3), przy czym przelotowe otwory (11) usytuowane są po obu stronach każdego czworokątnego otworu (1B). Poprzeczki (4) połączone są z częścią środkową (1), posiadającą zwężenia (1C) na obu końcach, za pomocą elementów śrubowych (11) poprzez łączniki (6), a z dyszlem poprzez łącznik. Do części środkowej (1) podłużnicy przykręcane są symetrycznie wzmocnienia.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **434962** (22) 2020 08 13

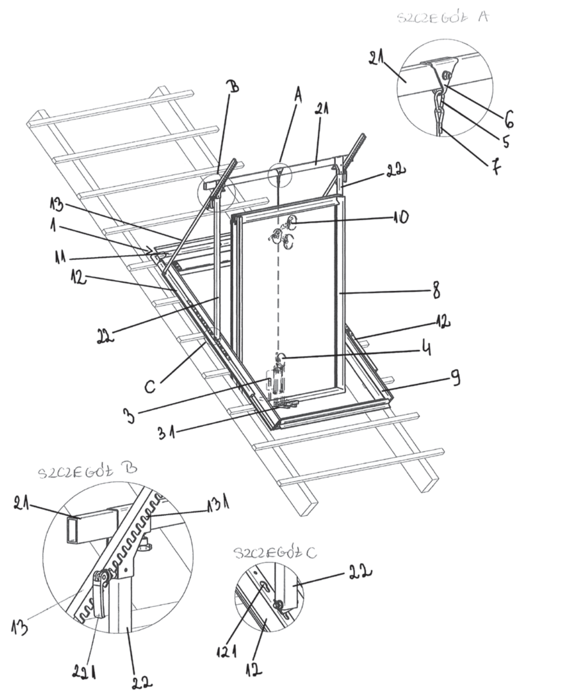
(51) *B66C 19/02* (2006.01)
B66C 23/20 (2006.01)
E04D 13/03 (2006.01)
E04D 15/00 (2006.01)

(71) FLOREK RYSZARD, Łosie
(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Urządzenie podnoszące i opuszczające element budowlany, przeznaczony zwłaszcza do zamontowania na dachu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie podnoszące i opuszczające element budowlany które posiada półramę bazową (1) ze sztywną belką poprzeczną (11) o regulowanej długości oraz z dwoma ramionami bazowymi (12), półramę dźwigową (2) ze sztywną belką poprzeczną (21), oraz dwoma ramionami dźwigowymi (22) zamocowanymi do ramion bazowych (12) za pomocą połączenia przegubowego i rozłącznego, co najmniej dwie podpory kątowe (13), każda z podpór kątowych (13) zamocowana jest w sposób przegubowy do ramienia bazowego (12) z jednej strony i do ramienia dźwigowego (21) z drugiej swojej strony oraz urządzenie posiada wciągarkę (3) z linką (7) zakończoną hakiem (5), zaczepioną do elementu budowlanego (8). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób podnoszenia i opuszczania elementu budowlanego za pomocą tego urządzenia.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **434967** (22) 2020 08 13

(51) *C01B 32/306* (2017.01)
C01B 32/318 (2017.01)
B01J 20/20 (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01)
A61P 31/00 (2006.01)

(71) ROGUT STANISŁAW, Pyrzyce; ROGUT ALEKSANDRA, Pyrzyce; PSIORZ ANDRZEJ, Szczecin

(72) ROGUT STANISŁAW; ROGUT ALEKSANDRA; PSIORZ ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania i zastosowanie węglowych i ceramicznych nośników porowatych substancji do zwalczania korona wirusów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania i zastosowania węglowych i ceramicznych nośników porowatych substancji do zwalczania korona wirusów. Wysuszoną, rozdrobnioną i rozdzieloną na homogeniczne frakcje biomasę roślinną lub zwierzęcą o wielkości od 1.5 mm do 5 cm, korzystnie o hierarchicznej i otwartej strukturze morfologicznej poddaje się procesowi kriogenicznego zamrożenia w ciekłym azocie temperaturze -195,8°C lub dwutlenku węgla w -78,5°C, kruszy i separuje bezwładnościowo na frakcje w strumieniu powstałych rozprężonych gazów, a następnie najlżejsze frakcje biomasy korzystnie o wysokiej jednolitej i naturalnej porowatości, miesza się z substancjami chemicznymi korzystnie wodorowęglanem sodu lub węglanem sodu, osobno lub w mieszaninach w ilości 10 do 90% wagowych substancji chemicznych w przeliczeniu na suchą masę użytej biomasy. Po zmieszaniu poddaje rozdrobnieniu do wielkości od 0,1 do 1,5 mm, korzystnie bazując na procesie kawitacji z wykorzystaniem ultradźwięków generowanych przez głowice emitujące ultradźwięki w połączeniu z mieleniem i homogenizacją. Rozdzielone na frakcje o zbliżonych strukturach biomasy homogenizuje się a do powstałych homogenicznych mieszanin frakcji biomasowej z substancjami do zwalczania korona wirusów, korzystnie zachowując naturalne struktury przestrzenne dodaje się substancje o charakterze biobójczym , korzystnie nanomiedź z jej solami, nanosrebro z jego solami, zmikronizowany dwutlenku tytanu i w atmosferze ochronnej gazowego azotu poddaje pirolizie od temperatury otoczenia do 450°C. W trakcie procesu pirolizy wbudowuje się obecne we wsadzie aktywne substancje chemiczne i/lub produkty ich rozkładu termicznego z dodanymi substancjami biobójczymi w powstałe porowate węglowe lub ceramiczne struktury nośne o hierarchicznym lub kanalikowym otwartym charakterze przestrzennym korzystnie z dominującymi w powstałych strukturach porowatych mezoporami. Wysuszoną, rozdrobnioną i rozdzieloną na homogeniczne frakcje biomasę roślinną lub zwierzęcą przed zmieszaniem z substancjami do zwalczania korona wirusów poddaje się działaniu stężonego 20 do 70% roztworu wodnego wodorotlenku sodu NaOH nadając powierzchni jej cząstek wysoki odczyn pH sprzyjający uzyskaniu podczas pirolizy mezo porowatych struktur produktów końcowych o zdolność do immobilizacji enzymów i wirusów. Do węglowych lub ceramicznych porowatych nośników substancji i preparatów wytwarzanych według wynalazku w zależności od przeznaczenia produktów końcowych jako substancje wbudowywane w tworzone struktury porowate w trakcie pirolizy lub po jej zakończeniu wprowadza się także inne aktywne substancje chemiczne lub preparaty w tym substancje lecznicze, suplementy diety, składniki nawozowe lub dodatki.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **438178** (22) 2021 06 16

(51) *C04B 18/06* (2006.01)
C04B 18/20 (2006.01)
C04B 16/04 (2006.01)
C04B 20/10 (2006.01)
B01J 2/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) GÓRAK PIOTR; POSTAWA PRZEMYSŁAW; KRET JAROSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania lekkiego kruszywa ultrakompozytowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania lekkiego kruszywa ultrakompozytowego z tworzyw sztucznych i ubocznych produktów spalania, który charakteryzuje się tym, że odpady przemysłowe z recyklingu z termoplastycznych tworzyw sztucznych PET albo HDPE albo PE albo LDPE albo PP w postaci płatków o wielkości do 30 mm w ilości od 10% do 50% i uboczne produkty spalania w postaci pyłów, piasków lub żużli o wymiarach do 2 mm w ilości od 10% do 50% poddaje się procesowi homogenizacji ciągle mieszając, w czasie od 3 do 15 min korzystnie 5 min, jednocześnie poddając homogenizacji termicznej w temperaturze od 200 do 350°C aż do uzyskania granulek, przy obrotach od 30 do 60 obr./min, a następnie przesiewa i jednocześnie chłodzi aż do poniżej temperatury mięknienia zastosowanego polimeru, i tak przesiane granule o frakcji powyżej 2 mm magazynuje się znanymi metodami a granule o frakcji poniżej 2 mm zawraca się do ponownej homogenizacji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **434960** (22) 2020 08 13

(51) *C07K 1/14* (2006.01)
C07K 14/81 (2006.01)
C07K 14/47 (2006.01)
A61K 38/57 (2006.01)

(71) PHARMFACTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) CIURA GRZEGORZ; MATWIEJCZYK MAGDALENA; BESMAN MONIKA; PORZUCEK FILIP; BABIJ KONRAD; ŁOBOCKI MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania aprotyniny oraz produkt otrzymany tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania aprotyniny, szczególnie z płuc wołowych, zawierający kolejno etapy: rozdrabnianie, ekstrakcja, wirowanie, mikrofiltracja, chromatografia I, zatężanie I, wysalanie, filtracja, ultrafiltracja I, chromatografia II, ultrafiltracja II, zatężanie II, ultrafiltracja III, liofilizacja, przemywanie. Przedmiotem wynalazku jest również produkt otrzymany tym sposobem.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **434961** (22) 2020 08 13

(51) *C08B 30/12* (2006.01)
C12P 19/14 (2006.01)
A23L 11/00 (2021.01)

(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII PRZEMYSŁU ROLNO-SPOŻYWCZEGO IM. PROF. WACŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) ZIELONKA ROMAN; MAŁYSZEK ZUZANNA; LETHANH-BLICHARZ JOANNA; BLEJWAS IZABELA

(54) **Sposób izolowania skrobi opornej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób, który charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności wytwarza się zawiesinę ziarenek skrobiowych o koncentracji ponad 10% s.s., którą, następnie, poddaje się amylolizie, tj. hydrolizie za pomocą enzymów amylolitycznych, dekstrynizujących w temperaturze 60 – 105°C i czasie

nie dłuższym niż 60 godzin. W końcowym etapie, rozdziela się składniki nierozpuszczalne od rozpuszczalnych, przy czym składniki nierozpuszczalne stanowią substrat do wytwarzania skoncentrowanego preparatu skrobi opornej grochowej, a składki rozpuszczalne stanowią hyfrolizat maltodekstrynowy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **434932** (22) 2020 08 11

(51) *C09D 11/02* (2014.01)
C09D 7/61 (2018.01)

(71) DRUKARNIA CZĘSTOCHOWSKIE ZAKŁADY GRAFICZNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

(72) JAKUBAS ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania ferromagnetycznych obwodów drukowanych do zabezpieczeń przed fałszerstwem zwłaszcza dokumentów, wyrobów i opakowań**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania przedstawionych na rysunku ferromagnetycznych obwodów drukowanych do zabezpieczeń dokumentów, wyrobów i opakowań przed fałszerstwami, który polega na zmieszaniu napełniacza w postaci proszku żelaza o frakcji od 1 µm do 10 µm, o czystości min. 99,9%, o sferycznym kształcie cząstek, w ilości od 60 do 70% wag. z 30 do 40% osnową w postaci rozpuszczalnikowej farby sitodrukowej. Następnie prowadzi się homogenizację składników w mieszalniku drukarskim w czasie 10 min na każdy kilogram mieszanki. Następnie otrzymaną farbę ferromagnetyczną nanosi się na podłoże za pomocą technologii, przy czym minimalna całkowita grubość powłoki wynosi 100 µm. Uzyskany wydruk pozostawia się do całkowitego wyschnięcia zależnego od zastosowanej farby bazowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **434964** (22) 2020 08 13

(51) *C09K 8/493* (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU – PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) KREMIENIEWSKI MARCIAN; RZEPKA MARCIN; KĘDZIERSKI MIŁOSZ; KĄTNA EWA

(54) **Kompozycja niskoprzepuszczalnego zaczynu o obniżonej gęstości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja wysokowytrzymałego lekkiego zaczynu cementowego o obniżonej gęstości na bazie cementu i wody zarobowej z dodatkami modyfikującymi, która charakteryzuje się tym, że zawiera 65 cz. wag. wody zarobowej za także 100 cz. wag. cementu klasy CEM I 42,5R oraz w stosunku do ilości cementu Od 0,3 do 0,6 cz. wag. mieszaniny kwasów tłuszczowych, rafinowanych węglowodorów i emulgatora, od 0,1 do 0,3 cz. wag. mieszaniny modyfikowanych związków lignosulfonianowych i naftalenowych, od 0,2 do 0,4 cz. wag. mieszaniny organicznych polimerów i modyfikowanych kopolimerów rozpuszczalnych w wodzie, od 0,5 do 1,5 cz. wag. chlorku wapnia, od 4 do 8 cz. wag. wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo–styrenowo–amidowego z dodatkiem środków modyfikujących, od 0,4 do 0,8 cz. wag. roztworu wodnej mieszaniny etoksylowanych alkoholi nienasyconych, od 2 do 3 cz. wag. miki, od 18 do 23 cz. wag. mikrosfery glinokrzemianowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **434963** (22) 2020 08 13

(51) *C23C 22/07* (2006.01)
C23G 1/02 (2006.01)

(71) MIROŃSKI PIOTR, Sopot; DROHOMIRECKA ELŻBIETA, Karbowo

(72) MIROŃSKI PIOTR; DROHOMIRECKA ELŻBIETA

(54) **Środek czyszczący, zwłaszcza odrdzewiający**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do czyszczenia, zwłaszcza do usuwania rdzy, nalotu korozyjnego oraz kamienia kotłowego z powierzchni metalowych, składający się z kwasu karminowego, kwasu cytrynowego, kwasu ortofosforowego, gliceryny, gumy guar, gumy ksantanowej, błękitu brylantowego, hydroetylocelulozy, trójtlenku żelaza, kwasu szczawiowego, wody destylowanej lub demineralizowanej charakterystyczny tym, że składa się z: 0,01 – 0,06 części wagowych kwasu karminowego, 200 – 400 części wagowych kwasu cytrynowego, 150,4 – 188 części wagowych kwasu ortofosforowego, 12,6 – 50,4 części wagowych gliceryny, 0,1 – 0,3 części wagowych gumy guar, 0,1 – 0,3 części wagowych gumy ksantanowej, 0,01 – 0,06 części wagowych błękitu brylantowego, 0,5 – 1,5 części wagowych hydroetylocelulozy, 0,1 – 0,3 części wagowych trójtlenku żelaza, 5 – 15 części wagowych kwasu szczawiowego, 600 – 700 części wagowych wody destylowanej lub demineralizowanej.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **434933** (22) 2020 08 11

(51) *E01H 13/00* (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) LESZCZYŃSKI JACEK; KUBICA BARBARA; SUWAŁA WOJCIECH; STOBIŃSKI MARCIN; SZARŁOWICZ KATARZYNA; ZYŚK JANUSZ; JĘDRZEJEK FILIP; GRYBOŚ DOMINIK; BOREK MACIEJ

(54) **Sposób obniżenia stężenia pyłów w warstwie smogu, stanowiącej warstwę inwersyjną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obniżenia stężenia pyłów w warstwie smogu, stanowiącej warstwę inwersyjną, zalegającą nad terenem o wzmożonej niskiej emisji. Warstwa inwersyjna tworzy warunki, w których nie następuje naturalny proces rozpraszania smogu, powodując wzrost jego stężenia. W sposobie według wynalazku wykorzystuje się mobilną stację pomiarową, wyposażoną w urządzenia dla pomiaru temperatury powietrza, prędkości wiatru i stężenia pyłów oraz działo przeciwgradowe i odpowiednio zaprogramowaną jednostkę centralną. Sposób według wynalazku polega na wyznaczeniu, za pomocą mobilnej stacji pomiarowej, profilu temperaturowego oraz profilu stężenia pyłów PM 2,5 oraz PM 10 od stanu 0 do górnej granicy warstwy inwersyjnej oraz na określeniu parametrów warstwy inwersyjnej i zaprojektowaniu cyklu eksplozji generujących fale uderzeniowe, które doprowadzają do destrukcji warstwy inwersyjnej i przywrócenia warunków do naturalnego rozpraszania smogu. Po zakończeniu cyklu strzelań, przeprowadza się sprawdzenie efektów zastosowania sposobu według wynalazku i podejmuje decyzję, co do konty-

nuowania procesu dekompozycji warstwy inwersyjnej, odpowiadającej za wysoki poziom stężenia pyłów w smogu zalegającym w obszarze inwersyjnym.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **434924** (22) 2020 08 08

(51) *E06B 3/02* (2006.01)

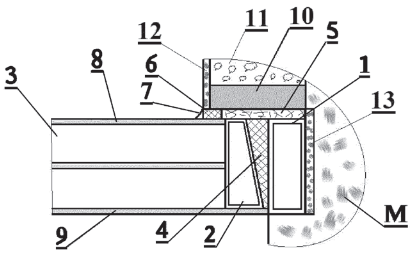
(71) PÓLKOWSKI MATEUSZ, Buczek; PÓLKOWSKI KAROL, Podstoła

(72) PÓLKOWSKI MATEUSZ; PÓLKOWSKI KAROL

(54) **Okno lub drzwi skrzydłowe do zabudowy bezramowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okno lub drzwi skrzydłowe przeznaczone do zabudowy bezramowej, czyli takiej, gdzie ościeżnice są niewidoczne, a jedynie widoczna jest ściana z tafli szklanej. W murze M osadzona jest ościeżnica (1) wraz z ruchomym, otwieranym skrzydłem (2) z pakietem szybowym (3). Połączenie ościeżnicy (1) i skrzydła (2) jest uszczelnione uszczelką (4). Do zewnętrznej powierzchni ościeżnicy (1) przymocowana jest ramka maskująca (5) o szerokości nieco większej od sumarycznej szerokości ramy ościeżnicy (1) i ramy skrzydła (2), a dodatkowo jest poszerzona o ramkę termiczną (6), która jest wykonana z materiału o dobrych własnościach izolujących termicznie. Całość jest zakończona po wewnętrznym obwodzie uszczelką (7), ściśle przylegającą do szyby zewnętrznej (8) pakietu szybowego (3) po zamknięciu skrzydła (2). Wewnętrzna szyba (9) pakietu szybowego (3) jest wewnętrzną powierzchnią przyklejona na całym obwodzie do wewnętrznej powierzchni ramy skrzydła (2) na całej szerokości pasa styku szyby wewnętrznej (9) i ramy skrzydła (2). Do zewnętrznej płaszczyzny ramki maskującej (5) przymocowana jest nakładka ocieplająca (10) o maksymalnej szerokości równej sumie szerokości ramki maskującej (5) i szerokości ramki termicznej (6). Z uwagi na takie wykończenie okna lub drzwi pod względem izolacji termicznej, ramka maskująca (5) może być wykonana z dowolnego profilu komorowego z PCV.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **434921** (22) 2020 08 07

(51) *E21D 19/02* (2006.01)
E21D 23/00 (2006.01)
E21D 15/60 (2006.01)
E21D 11/40 (2006.01)

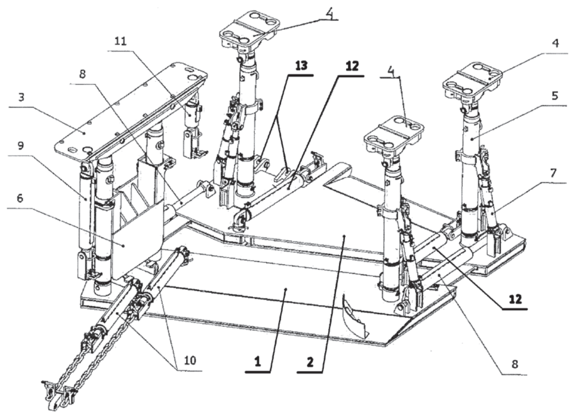
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) GERLICH JACEK; JENCZMYK DARIUSZ; MAZUREK KRZYSZTOF; STĘPOR JOACHIM; SZYGUŁA MAREK; TURCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do wybudowania i załadunku sekcji obudowy zmechanizowanej na płytę transportową w procesie likwidacji ściany wydobywczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wybudowania i załadunku sekcji obudowy zmechanizowanej na płytę transportową w procesie likwidacji ściany wydobywczej. Człon przesuwny (2) urządzenia połączony jest ze stacja zwrotną przeciągarki łańcuchowej za pomocą uchwytów (13) i ma zespół korzystnie dwóch dodatkowych siłowników manewrowych (12), z których jeden z nich połączony jest z członem przesuwnym (1) a drugi z członem przesuwnym (2) a z drugiej strony każdy z nich przyłączony jest do płyty ślizgowej transportowej w sposób rozłączny, zaś płyta ślizgowa ma szereg punktów przyłączenia cięgna rozmieszczonych równomiernie na przedniej krawędzi z przodu na całej szerokości płyty, a cięgno łączy płytę z łańcuchem głównym przeciągarki łańcuchowej, oraz płyta ślizgowa ma gniazdo stojaka indywidualnego umieszczone w przedniej części płyty bezpośrednio za linią punktów przyłączenia cięgna.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **437914** (22) 2021 05 19

(51) *F16L 3/12* (2006.01)
F16L 3/137 (2006.01)

(71) INTEGRA KRAUSE, ZWIERZYCKI SPÓŁKA JAWNA, Gliwice

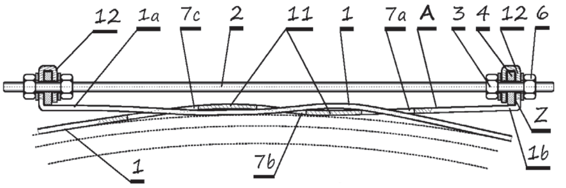
(72) ZWIERZYCKI DARIUSZ

(54) **Segment obejmy zaciskowej, zwłaszcza z blachy stalowej dla mocowania manszet na rurociągach przesyłowych oraz obejma zaciskowa, zwłaszcza z segmentów dla mocowania manszet na rurociągach przesyłowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest segment obejmy zaciskowej, zwłaszcza z blachy stalowej dla mocowania manszet na rurociągach przesyłowych oraz obejma zaciskowa, zwłaszcza z segmentów dla mocowania manszet na rurociągach przesyłowych, szczególnie zakopywanych w wykopach ziemnych. Segment obejmy zaciskowej, zwłaszcza z blachy stalowej dla mocowania manszet na rurociągach przesyłowych, w postaci płaskiej taśmy z otworami, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej na jednym odcinku końcowym występy ukształtowane poprzez nacięcie na wskroś warstwy taśmy i odgięcie do postaci zaczepów, korzystnie ma na jednym odcinku końcowym występy i na drugim odcinku końcowym otworki lub otwory I. Korzystnie zaczepy ma pod kątem α ostrym zbieżnym względem najbliższej krótkiej krawędzi. Obejma zaciskowa zwłaszcza z segmentów dla mocowania manszet na rurociągach przesyłowych, posiada płaską taśmę z otworami na końcach o średnicy większej od średnicy umieszczonego w nich współmocującego elementu nagwintowanego ze współpracującym z nim elementem obrotowym, charakteryzuje się tym, że ma rozpierający odcinki końcowe taśmy (1), odcinek węższy (1a) od od-

cinka szerszego (1b), element nagwintowany (2), na którego części wewnętrznej nakręcone ma elementy obrotowe (3), za nimi ma nieobrotową podkładkę (4) stabilizującą przygięte do jej zewnętrznej powierzchni Z w końcowej fazie montażu koniec odcinka węższego (1a) i/lub odcinka szerszego (1b) z otworami I nasuniętymi na końce elementu nagwintowanego (2), końce odcinka węższego (1a) i odcinka szerszego (1b) dociśnięte ma co najmniej jedną nakrętką zewnętrzną (6), przy czym odcinek węższy (1a) trzykrotnie ma zmienione swoje położenie względem powierzchni A taśmy (1) bliższej elementowi nagwintowanemu (2) poprzez przegięcie na co najmniej dwóch mostkach (11), korzystnie z materiału taśmy (1) pomiędzy kolejnymi otworami II (7a, 7b, 7c) o szerokości b1 większej od szerokości a końca odcinka węższego (1a), korzystnie zestawiona z połączonych na obwodzie segmentów, z których co najmniej jeden segment zaopatrzony jest w występy w postaci zaczepów zamocowanych w sąsiadującym na zakładkę segmencie, najkorzystniej w otworkach.

(14 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 08 17

A1 (21) **438934** (22) 2021 09 13

(51) *F16L 5/02* (2006.01)
F16L 5/10 (2006.01)

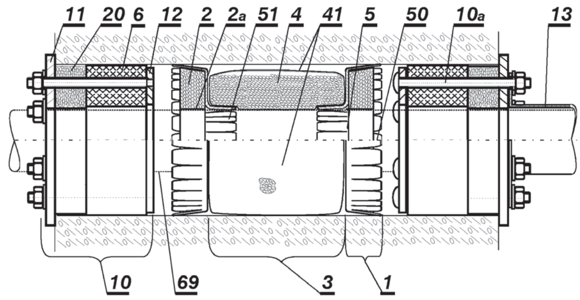
(71) ZWIERZYCKI ARTUR AZ EXPORT, Gliwice

(72) ZWIERZYCKI ARTUR

(54) **Uszczelnienie przepustowe otworu w ścianie, zwłaszcza uszczelnienie przeciwpożarowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie przepustowe otworu w ścianie, zwłaszcza uszczelnienie przeciwpożarowe, w szczególności dla pomieszczeń o kontrolowanej atmosferze lub w sąsiedztwie pomieszczeń zagrożonych pożarem. Uszczelnienie przepustowe otworu w ścianie, zwłaszcza uszczelnienie przeciwpożarowe, posiada uszczelniające zewnętrzne zestawy, kołnierzy połączonych ze spłaszczonymi pierścieniami i pomiędzy nimi pierścienie elastyczne ściskane śrubunkami łączącymi zestaw, charakteryzuje się tym, że pomiędzy zestawami (10) ma co najmniej jeden zespół ognioodporny (1) z przegrodą ognioodporną (2) i/lub co najmniej jedną komorę (3) ekspandowania z zasobem materiału w postaci granulatu (4) podatnego na ekspandowanie w temperaturze powyżej 180°C, przy czym ma mniejszy zasób objętościowy granulatu (4) niż pojemność komory ekspandowania (3), korzystnie ma mieszaninę granulatów (4) ekspandujących w różnych temperaturach pomiędzy dwoma przegrodami ognioodpornymi (2), z których co najmniej jedna połączona jest z pierścieniem osadczym (5). Korzystnie przegrodę ognioodporną (2) ma z materiału ceramicznego ekspandowanego i sprasowanego, korzystnie z ekspandowanego perlitu i/lub wermikulitu. Korzystnie przegrodę ognioodporną (2) ma w obrysie ściętego stożka z co najmniej jednym otworem przepustowym. Korzystnie pierścienie elastyczne (5) w uszczelniającym zestawie (10) ma z trudnopalnej gumy i/lub trudnopalnego silikonu. Korzystnie granulatem (4) jest granulat perlitu, wermikulitu i/lub grafitu lub ich mieszanina. Korzystnie w komorze (3) ma 0-100% ekspandującego granulatu grafitu i w pozostałej części rozdrobnione materiały termoizolacyjne spośród: odcinków przędzy z ekspandowanego grafitu, odcinków przędzy bazaltowej, palonki kordierytowej, palonki szamotowej, ekspandowanego wermikulitu, ekspandowanego perlitu i/lub kompozytów o osnowie ceramicznej z wypełnieniem z grafitu ekspandowanego. Korzystnie w sąsiadującej komorze II ma zasób ekspandującego granulatu perlitu i/lub wermikulitu. Opcjonalnie granulat (4), korzystnie w postaci kształtek, ma umieszczony w wodoszczelnej powłoce (41). Korzystnie pomiędzy przegrodą ognioodporną (2) i komorą (3) ekspandowania ma pierścień odkształcalny z nacięciami w środkowej części. Korzystnie pomiędzy pierścieniem osadczym (5) a pierścieniem odkształcalnym ma pierścień elastyczny I. Korzystnie pierścień osadczy (5) ma na zewnętrznym obwodzie odgięte występy I (50) i w środkowej części odgięte w drugą stronę odkształcalne występy II (51) ukształtowane nacięciami. Korzystnie do kołnierza (11) zewnętrznego ma przyłączony rurowy odcinek osłonowy (13). Korzystnie w zestawie (10), najkorzystniej do spłaszczonego pierścienia (12), ma zamocowany co najmniej jeden moduł absorbujący strumień ciepła z przewodu (69) i/lub czujnik inicjujący sygnał o wzroście temperatury w zestawie (10). Opcjonalnie w zestawie (10) ma co najmniej jeden pierścień barierowy (20), korzystnie z materiału ceramicznego ekspandowanego i sprasowanego, najkorzystniej z ekspandowanego pelitu i/lub wermikulitu. Zastosowanie ujawnionych rozwiązań pozwala na uzyskanie pewności uszczelnienia przy przejściu przewodu przez przegrodę do pomieszczenia zagrożonego pożarem, w szczególności z pomieszczenia zawierającego pyły lub gazy wybuchowe.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **437323** (22) 2021 03 17

(51) *F24D 7/00* (2006.01)
G05D 7/06 (2006.01)

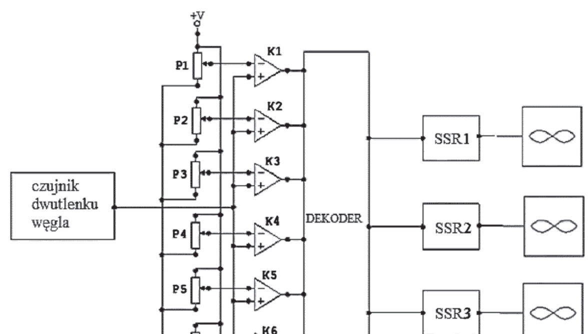
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW; GORYCA MATEUSZ

(54) **Układ sterowania wentylatorami centrali wentylacyjnej**

(57) Układ sterowania wentylatorami centrali wentylacyjnej, przeznaczony do central wyposażonych w trzy wentylatory, charakteryzuje się tym, że wyjście czujnika dwutlenku węgla połączone jest z nieodwracającymi wejściami siedmiu komparatorów K1–K7, których odwracające wejścia połączone są z suwakami siedmiu potencjometrów P1–P7, a wyjścia komparatorów K1–K7 połączone są z wejściami dekodera, którego wyjścia połączone są z trzema półprzewodnikowymi przekaźnikami SSR1–SSR3. Półprzewodnikowe przekaźniki SSR1–SSR3 włączają wentylatory centrali wentylacyjnej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **438404** (22) 2021 07 09

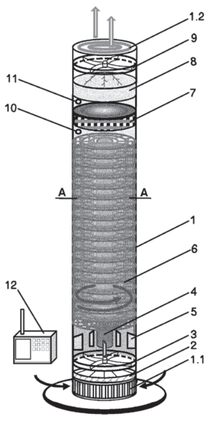
(51) *F24F 8/80* (2021.01)
F24F 8/00 (2021.01)
A61L 9/00 (2006.01)
F24F 8/30 (2021.01)
A61L 9/22 (2006.01)
A61L 9/16 (2006.01)
A61L 9/18 (2006.01)
A61L 9/20 (2006.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/167 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁEDNIK BERNARD

(54) **Sterowane urządzenie do oczyszczania i jonizowania powietrza wewnętrznego**

(57) Sterowane urządzenie do oczyszczania i jonizowania powietrza wewnętrznego składa się z obudowy (1) z dolnym wlotem powietrza (1.1) i górnym wylotem powietrza (1.2), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś nad wlotem powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2), wentylator osiowy (3) oraz zamocowany osiowo promiennik UV-C (4). Charakteryzuje się ono tym, że nad pierwszym wentylatorem osiowym (3) do wewnętrznej powierzchni obudowy (1) zamocowane są kierownice powietrza (5) oraz pomiędzy promiennikiem UV-C (4) a wewnętrzną powierzchnią obudowy (1) znajduje się druciana przestrzenna siatka (6) pokryta warstwą fotokatalityczną. Nad promiennikiem UV-C (4) znajduje się filtr powietrza z węglem aktywnym (7).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 09 21
2021 12 17

A1 (21) **438405** (22) 2021 07 09

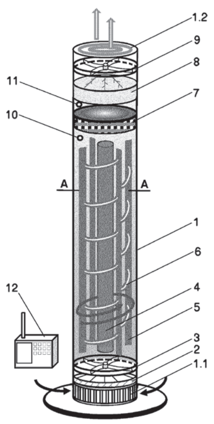
(51) *F24F 8/80* (2021.01)
F24F 8/00 (2021.01)
A61L 9/00 (2006.01)
F24F 8/30 (2021.01)
A61L 9/22 (2006.01)
A61L 9/16 (2006.01)
A61L 9/18 (2006.01)
A61L 9/20 (2006.01)
F24F 8/22 (2021.01)
F24F 8/167 (2021.01)
F24F 8/158 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) POŁEDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do oczyszczania i jonizowania powietrza wewnętrznego**

(57) Urządzenie do oczyszczania i jonizowania powietrza wewnętrznego składa się z obudowy (1) z dolnym wlotem powietrza (1.1) i górnym wylotem powietrza (1.2), w której wewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą fotokatalityczną, zaś nad wlotem powietrza (1.1) umieszczone są kolejno filtr wstępnego oczyszczania powietrza (2), wentylator osiowy (3) oraz zamocowany osiowo promiennik UV-C (4). Charakteryzuje się ono tym, że nad pierwszym wentylatorem osiowym (3) na wysokości promiennika UV-C (4) do wewnętrznej powierzchni obudowy (1) zamocowane są przegrody (5) rozmieszczone wzdłuż promiennika UV-C (4), które pokryte są warstwą fotokatalityczną i pomiędzy którymi zamocowane są kierownice powietrza (6) pokryte warstwą fotokatalityczną. Nad promiennikiem UV-C (4) znajduje się filtr powietrza z węglem aktywnym (7).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 09 21
2021 12 17

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **438837** (22) 2021 08 30

(51) *G01M 7/02* (2006.01)
B25B 5/10 (2006.01)

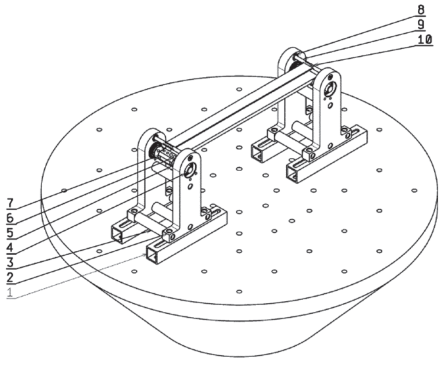
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KŁODA ŁUKASZ; WARMIŃSKI JERZY

(54) **Uchwyt do mocowania belek o warunkach brzegowych typu zawias-zawias na wzbudniku elektromechanicznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania belek na wzbudniku elektromechanicznym o regulowanej długości. Charakteryzuje się on tym, że składa się z dwóch par profili które są ułożone do siebie równolegle parami i zamocowane są rozłącznie do uchwytu wzbudnika. Każdy z profili posiada przelotowy otwór. Do każdego z profili zamocowana jest rozłącznie płyta mocująca (2). Pomiędzy parami płyt mocujących (2) znajdują się tuleje dystansujące (3) oraz w każdej z płyt (2) znajduje się pierwszy otwór przelotowy z zamocowanym w nim pierwszym łożyskiem (4). W każdej parze pierwszych łożysk (4) zamocowane są końce wałka zaciskającego (5) z rowkiem biegnącym wzdłuż jego osi, w którego podstawie znajdują się otwory montażowe z wkręconymi w nie śrubami (6) z osadzoną na nich blachą dociskającą (7). Nad pierwszym otworem w każdej z płyt (2) znajduje się drugi otwór przelotowy, w którym zamocowane jest drugie łożysko (8). W każdej parze drugich łożysk (8) zamocowane są końce wałka (9) z prze-

lotowym rowkiem biegnącym wzdłuż jego osi oraz prostopadle ułożonymi do niego otworami na śruby montażowe (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **438838** (22) 2021 08 30

(51) ***G01M 7/02*** (2006.01)
B25B 5/10 (2006.01)

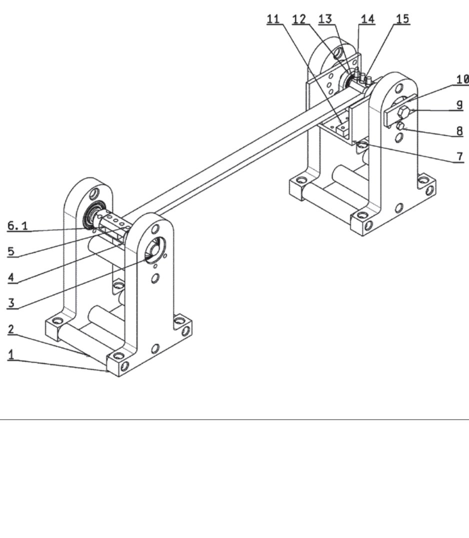
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KŁODA ŁUKASZ; SZMIT ZOFIA

(54) **Uchwyt do mocowania belek o warunkach brzegowych typu zawias-swobodne podparcie na wzbudniku elektromechanicznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania belek o warunkach brzegowych typu zawiasswobodne podparcie na wzbudniku elektromechanicznym. Charakteryzuje się on tym, że składa się z dwóch par płyt mocujących (1), które są ułożone do siebie parami równolegle i zamocowane są rozłącznie do uchwytu wzbudnika. Pomiędzy parami płyt mocujących (1) znajdują się tuleje dystansujące (2) oraz w pierwszej parze płyt (1) znajduje się pierwszy otwór przelotowy z zamocowanym w nim pierwszym łożyskiem (3). W parze pierwszych łożysk (3) zamocowane są końce pierwszego wałka zaciskającego (4) z rowkiem równoległym do osi wałka, w którego podstawie znajdują się otwory montażowe z wkręconymi w nie śrubami (5), na których osadzona jest pierwsza blacha dociskająca (6.1). W pierwszym otworze drugiej pary płyt mocujących (1) włożona jest dwoma końcami kołyska (7). Śruby ustalające (8) przechodzą przez drugie otwory płyty mocującej oraz otwory ustalające kąt regulują jej kąt nachylenia kołyski (7). Śruby zaciskowe (9) znajdują się w otworach przelotowych blachy dociskowej (10) i w otworach zaciskowych blokując przemieszczenie i obrót kołyski (7). Na kołysce (7) z wykorzystaniem otworów zamontowana jest para prowadnic liniowych (11) składających się z szyny i wózka. Na parze wózków zamontowana jest rozłącznie para uszu (12) z osadzoną w nich drugą parą łożysk (13). Tudzież w parze drugich łożysk (13) zamocowane są końce drugiego wałka zaciskającego (14) z rowkiem równoległym do osi wałka, w którego podstawie znajdują się otwory montażowe z wkręconymi w nie śrubami (15), na których osadzona jest druga blacha dociskająca.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **438839** (22) 2021 08 30

(51) ***G01M 7/02*** (2006.01)
B25B 5/10 (2006.01)

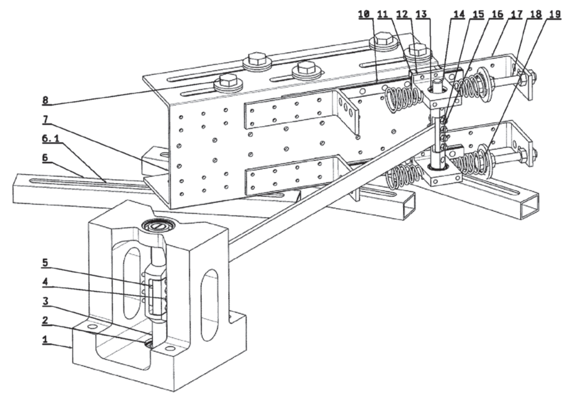
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KŁODA ŁUKASZ; WEREMCZUK ANDRZEJ

(54) **Uchwyt do belek o warunkach brzegowych typu zawias-swobodne podparcie z elastycznym elementem na końcu do montażu na wzbudniku elektromechanicznym w orientacji poziomej**

(57) Uchwyt do mocowania belek o warunkach brzegowych typu zawias-swobodne podparcie na wzbudniku elektromechanicznym w orientacji poziomej. Charakteryzuje się on tym, że składa się z uchwytu zawiasu (1), który jest zamocowany rozłącznie do stołu wzbudnika za pomocą otworów. W uchwycie zawiasu znajdują się otwory przelotowe z zamocowaną w nich parą pierwszych łożysk (2). W parze pierwszych łożysk zamontowane są końce pierwszego wałka zaciskającego (3) z rowkiem, w którego podstawie znajdują się otwory montażowe z wkręconymi w nie śrubami (4), na których osadzona jest blacha dociskająca (5), przy czym otwór przelotowy umożliwia regulację docisku śrubami (4). Komplet profili (6) jest zamontowany rozłącznie do stołu wzbudnika za pomocą otworów przelotowych (6.1). Profil (7) jest przykręcony do kompletu profili (6) z wykorzystaniem otworów przelotowych kompletu śrub (8) i tulei dystansujących. Na profilu (7) z wykorzystaniem otworów zamontowana jest para szyn (10) z którymi współpracują wózki liniowe (11), a na parze wózków liniowych (11) zamontowana jest rozłącznie para uszu (12) z wykorzystaniem otworów. W otworach uszu (12) osadzona jest para drugich łożysk (13), w których zamocowane są końce drugiego wałka zaciskającego (14) z rowkiem równoległym do jego osi ułożonym równolegle do jego osi, w którego podstawie znajdują się otwory montażowe z wkręconymi w nie śrubami (15), na których osadzona jest druga blacha dociskowa (16). Dwie pary ograniczników (17) zamontowane są rozłącznie do profilu (7) z wykorzystaniem otworów montażowych, a napinacze sprężyn (18) składające się ze śruby nakrętki ustalającej dystans, pierwszej nakrętki dociskowej, drugiej nakrętki dociskowej i zestawu podkładek zamontowane są w otworach ustalających zderzaka, natomiast sprężyna naciskowa (19) jest ułożona współosiowo ze śrubą i ze wstępnym napięciem opiera się o powierzchnie podkładki i uszach (1 2).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **439216** (22) 2021 10 15

(51) ***G01N 3/56*** (2006.01)
G01N 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
LOTNICZA AKADEMIA WOJSKOWA, Dęblin

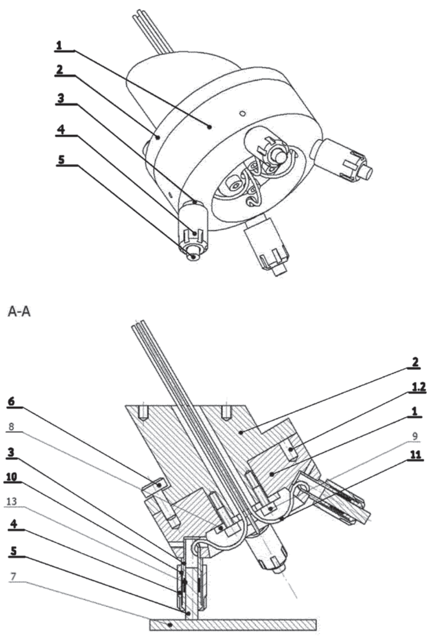
(72) MATUSZAK JAKUB; KOSICKA EWELINA;
KRZYŻAK ANETA; SZCZEPANIAK ROBERT

(54) **Głowica do tribotestera z możliwością regulacji temperatury przeciwpróbek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica do tribotestera z możliwością regulacji temperatury przeciwpróbek. Charakteryzuje się

ona tym, że składa się z głowicy rewolwerowej (1), zamocowanej na trzpieniu z kołnierzem (2), posiadającej otwory montażowe na dolnej powierzchni rozmieszczone na jej obwodzie o zadany kąt (α) i do których zamocowane są tuleje zaciskowe (3) z nakrętkami (4). W tulejach zaciskowych (3) umieszczone są przeciwpróbki (5). Na górnej powierzchni głowicy rewolwerowej (1) znajdują się rozmieszczone promieniowo co zadany kąt (α1), w odległości (l) od osi głowicy rewolwerowej (1) otwory (1.2) głowicy. Trzpień z kołnierzem (2) posiada na kołnierzu otwór przelotowy znajdując się w odległości (l) od jego osi, w którym znajduje się trzpień ustalający (6) znajdujący się również w jednym z otworów (1.2) głowicy. W osi głowicy rewolwerowej (1) znajduje się otwór przelotowy, który odpowiada umiejscowieniu otworu przelotowego znajdującego się w osi trzpienia z kołnierzem (2). Tudzież w tulei zaciskowej (3) zamocowany jest element regulujący temperaturę (10), który podłączony jest, poprzez przewód zasilający (11) znajdujący się w osiowym otworze przelotowym trzpienia z kołnierzem (2), z układem zasilającym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **438477** (22) 2021 07 14

(51) *G01R 31/12* (2020.01)
G01N 30/00 (2006.01)
G01R 31/34 (2020.01)

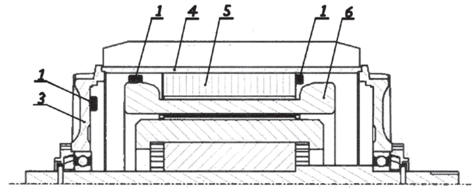
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) GLINKA TADEUSZ; POLAK ARTUR; JAREK TOMASZ

(54) **Analizator wyładowań niezupełnych i sposób diagnozowania izolacji uzwojeń transformatorów i maszyn elektrycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest analizator wyładowań niezupełnych (1) w izolacji uzwojeń maszyn elektrycznych i transformatorów, dużych i średnich mocy bazuje na czujniku ozonu MO. Wyjście z czujnika ozonu MO jest połączone z przetwornikiem analogowo-cyfrowym A/C, który jest połączony dwukierunkowo z mikrokontrolerem µC. Wyjście z mikrokontrolera µC jest połączone z pamięcią nieulotną PN, W centrali diagnostycznej jest zainstalowana sygnalizacja LED z kolorowymi paskami: zielonym - OK, żółtym – ostrzeżenie i czerwonym – alarm. Elementy analizatora (1): MO, A/C, µC są zasilane napięciem z modułu zasilania MZ. Stan stężenia ozonu zapisany w pamięci nieulotnej PN analizatora jest przekazywany w komunikacji bezprzewodowej do centrali diagnostycznej, w której jest zainstalowana sygnalizacja LED i opcjonalnie komputer diagnostyczny KD. Sposób diagnozowania izolacji uzwojeń maszyn elektrycznych i transformatorów, dużych i średnich mocy analizatorem (1) wyładowań niezupełnych polega na tym, że jeden lub kilka, analizatorów (1) przymocowuje się do górnego jarzma transformatora suchego bądź do górnej wewnętrznej powierzchni kadzi transformatora olejowego, a w maszynach elektrycznych budowy zamkniętej do wewnętrznej powierzchni, tarczy łożyskowej (3), kadłuba (4), jarzma (5) bądź czół uzwojenia (6), korzystnie od strony wylotowej powietrza chłodzącego, natomiast w maszynach elektrycznych o budowie otwartej analizator (1) zamocowuje się na wylocie powietrza chłodzącego. Po zainstalowaniu analizatora (1) zapisuje się w pamięci PN tło stężenia ozonu w powietrzu i jest to próg bazowy P, a następnie skaluje się mikrokontroler µC. W czasie eksploatacji transformatora bądź maszyny elektrycznej analizator (1) kontroluje stężenie ozonu i informacje przekazuje do centrali diagnostycznej. Wzrost stężenia ozonu do wartości P1 ≤ 120% progu bazowego jest stanem dopuszczalnym i stacji diagnostycznej świeci się pasek zielony, wzrost stężenia ozonu w zakresie P2 = 121% ÷ 200% progu bazowego jest stanem zagrożonym i świeci się pasek żółty, wzrost stężenia ozonu powyżej wartości P2 > 200% progu bazowego jest stanem alarmowym i świeci się pasek czerwony.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **434929** (22) 2020 08 10

(51) *G01T 1/208* (2006.01)

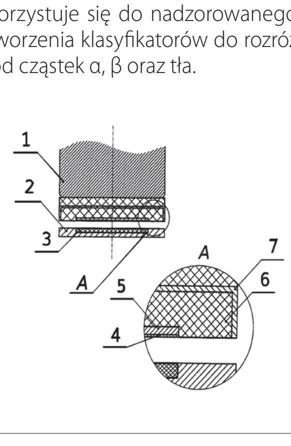
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; MIDOSE SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze

(72) TUDYKA KONRAD; KOLARCZYK ALEKSANDER; MIŁOSZ SEBASTIAN; PILŚNIAK ADAM; MOSKA PIOTR; PORĘBA GRZEGORZ

(54) **Sposób aktywnej redukcji tła detektora scyntylacyjnego i separacji impulsów w pomiarach niskich radioaktywności**

(57) Sposób aktywnej redukcji tła detektora scyntylacyjnego i separacji impulsów w pomiarach niskich radioaktywności, polega na tym, że pod fotopowielacz (1) umieszcza się pojemnik pomiarowy (2) zawierający badany materiał radioaktywny (3), nad którym znajduje się scyntylator (4) do detekcji cząstek a o grubości nie większej, niż 100 µm oraz scyntylator (5) do detekcji cząstek β o grubości nie większej, niż 2 mm, przy czym nad scyntylatorami (4 i 5) znajduje się warstwa przezroczystego tworzywa sztucznego (7) o grubości nie mniejszej niż 0,01 mm, nad którą znajduje się kolejna warstwa scyntylatora (7), natomiast scyntylatory (4, 5 i 6) posiadają różne czasy zaniku scyntylacji, z których sygnał po zarejestrowaniu przez przetwornik analogowo-cyfrowy, w co najmniej trzech odstępach czasu nie większych niż 100 ns przesyła serie danych pomiarowych podczas pomiaru tła oraz źródeł promieniotwórczych α i β, które wykorzystuje się do nadzorowanego uczenia maszynowego oraz stworzenia klasyfikatorów do rozróżniania impulsów pochodzących od cząstek α, β oraz tła.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434923** (22) 2020 08 08

(51) *G08B 17/113* (2006.01)
G08B 29/12 (2006.01)

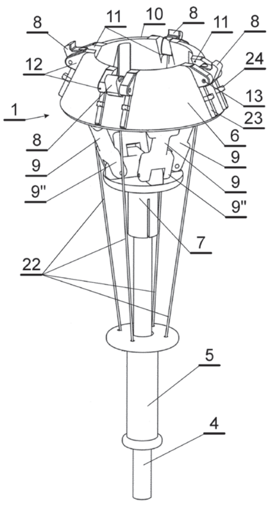
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

(72) SZYNKARCZYK PIOTR

(54) **Urządzenie do tymczasowego osłaniania sufitowego czujnika alarmowego, zwłaszcza przeciwpożarowego czujnika dymu**

(57) Urządzenie zawiera mechanizm wykonawczy (1), wydłużony wysięgnik (4) oraz środek uruchamiający (5) mechanizm wykonawczy (1). Mechanizm wykonawczy (1) osadzony jest na pierwszym końcu wysięgnika (4) a środek uruchamiający (5) mechanizm wykonawczy (1) ulokowany jest na wysięgniku (4) pomiędzy jego pierwszym i drugim końcem. Mechanizm wykonawczy (1) stanowi obręcz wykonawcza (6), człon mocujący (7) mechanizm wykonawczy (1) do pierwszego końca wysięgnika (4), co najmniej cztery obrotowe zabieraki (8) osadzone w obręczy wykonawczej (6) oraz co najmniej cztery łączniki (9) połączone obrotowo swymi pierwszymi końcami (9') z obręczą wykonawczą (6) a swoimi drugimi końcami (9") z członem mocującym (7). Obręcz wykonawcza (6) ma kształt wydrążonego stożka ściętego o podstawie kołowej. W zakończeniu (10) obręczy wykonawczej (6) o mniejszej średnicy znajdują się rozmieszczone regularnie na jego obwodzie poprzeczne wycięcia (11), w liczbie równej liczbie zabieraków (8). Po obu stronach każdego poprzecznego wycięcia (11) znajdują się zewnętrzne wsporniki (12), pomiędzy którymi osadzony jest obrotowo zabierak (8), mający postać dźwigi dwuramiennej. Pierwsze ramię zabieraka (8) ma środek łączący je ze środkiem uruchamiającym (7), a drugie ramię zabieraka (8) ma klinowe wycięcie.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **434958** (22) 2020 08 12

(51) *G09B 23/18* (2006.01)

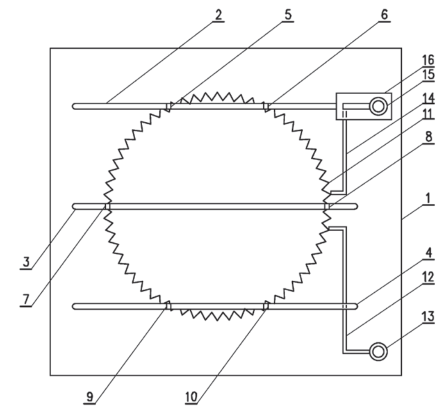
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do badania sił elektrodynamicznych działających na cewkę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do badania sił elektrodynamicznych, działających na cewkę i przeznaczony do eksperymentów laboratoryjnych z fizyki oraz do celów edukacyjnych. Przyrząd zawiera poziomą podstawę (1), w której są osadzone dolne końce trzech prostokątnych ramek (2, 3, 4). Do górnych, poziomych boków prostokątnych ramek (2, 3, 4) są przywiązane górne końce sprężystych taśm (5, 6, 7, 8, 9, 10), przechodzących pionowo i rozmieszczonych w wierzchołkach sześciokąta foremnego, zaś dolne końce tych taśm są przymocowane do poziomej podstawy (1). Do sprężystych taśm (5, 6, 7, 8, 9, 10) jest przywiązana sprężysta spirala śrubowa (11). Dolny koniec sprężystej spirali śrubowej (11) jest połączony z przewodem dolnym (12), doprowadzonym do dolnego gniazda (13) dla wtyku laboratoryjnego, osadzonego w poziomej podstawie (1). Górny koniec sprężystej spirali śrubowej (11) jest połączony z przewodem górnym (14), doprowadzonym do górnego gniazda dla wtyku laboratoryjnego (15), osadzonego w prostokątnej płytce (16), przymocowanej do górnego boku środkowej, prostokątnej ramki (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **434926** (22) 2020 08 10

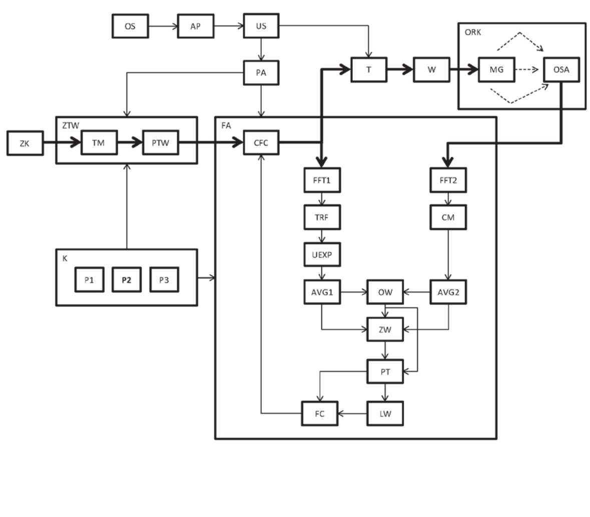
(51) *G10L 21/02* (2013.01)
G10K 11/00 (2006.01)
H04R 3/12 (2006.01)

(71) AMBIENT-SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk; POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) KOTUS JÓZEF; KOSTEK BOŻENA; SZWOCH GRZEGORZ; SZCZUKO PIOTR; ODYA PIOTR

(54) **Układ i sposób do poprawy zrozumiałości komunikatów głosowych w systemach komunikacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ przedstawiony na schemacie do poprawy zrozumiałości komunikatów głosowych w systemach komunikacyjnych w czasie rzeczywistym, polegający na automatycznym dopasowania komunikatu głosowego pod względem jego tempa, barwy, głośności w taki sposób by był on odbierany z maksymalną, możliwą do uzyskania zrozumiałością w warunkach echa, pogłosu i hałasu. Układ do poprawy zrozumiałości komunikatów głosowych w systemach komunikacyjnych zawiera źródło komunikatów głosowych, układ filtracji adaptacyjnej, który przyjmuje sygnały z układu zmiany tempa wypowiedzi, na którego wejście podawany jest rozgłaszany komunikat, a układ filtracji adaptacyjnej przekazuje sygnał do przełącznika trybu pracy połączonego z układem wzmacniaczy wyjściowych połączonych z macierzą głośników w pobliżu których umieszczone są odbiorniki sygnału akustycznego w obszarze rozgłaszania komunikatów.



Układ poprawy zrozumiałości komunikatów głosowych zawiera również układ kalibracji służący do wyznaczania parametrów sterujących pracą układu zmiany tempa wypowiedzi i układu filtracji adaptacyjnej. Układ kalibracji przekazuje sygnał do przełącznika trybu pracy. Przełącznik trybu pracy przyjmuje sygnał od układu sterowania przełączając tryb pracy pomiędzy dwoma stanami, stanem kalibracji układu i stanem rozgłaszania komunikatów głosowych.

(26 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **438975** (22) 2021 09 17

(51) *H01R 13/447* (2006.01)
H01R 13/629 (2006.01)
H01R 13/66 (2006.01)
H02G 3/14 (2006.01)

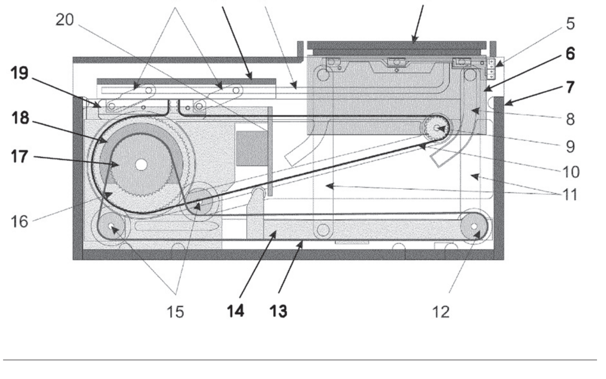
(71) MIŁOCHA ERYK, Bilcza

(72) MIŁOCHA ERYK

(54) **Moduł gniazdka elektrycznego z ruchomym panelem zasłaniającym**

(57) Moduł gniazdka elektrycznego z ruchomym panelem zasłaniającym, zawierający obudowę z torem do przesuwnego zamocowania panelu zasłaniającego i korpusu gniazdka, przy czym panel osłonowy i korpus gniazdka są połączone przegubowo z saniami osadzonymi w torze obudowy, zaś sanie są napędzane przez silnik z pasem napędowym, połączony z obwodem prądowym poprzez układ sterowania wyposażony w zewnętrzny przełącznik stanu pracy, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w układy zabezpieczające, przy czym pierwszy układ zabezpieczający zawiera co najmniej dwie diody IR, rozmieszczone na przeciwległych ściankach bocznych obudowy (7), przy otworze odpowiadającym kształtowi korpusu (6) gniazdka (4), drugi układ zabezpieczający zawiera mechaniczne blokady (18) sanek (14) korpusu (6) gniazdka (4) współpracujące z mechanicznymi blokadami sanek (14) korpusu (6) gniazdka (4), z kolei trzeci układ zabezpieczający zawiera mechaniczną blokadę sanek (19) panelu zasłaniającego (2) współpracującą z dźwignią, zaś czwarty układ zabezpieczający zawiera popychacz współpracujący z wyłącznikiem krańcowym, natomiast silnik połączony jest z układem rozdzielającym przekazywanie napędu zawierającym koło zębate atakujące, współpracujące i napędzające koło zębate odbierające oraz koło zębate odbierające połączone z kołem napędowym (17) pasa napędowego (13).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **438850** (22) 2021 08 30

(51) *H02K 11/00* (2016.01)
H02K 11/40 (2016.01)

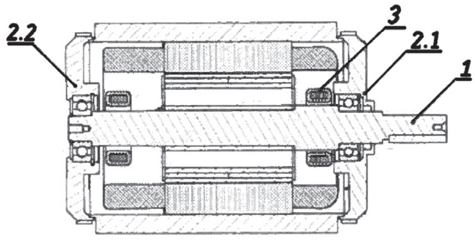
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice

(72) JAREK TOMASZ; BERHAUSEN SEBASTIAN

(54) **Sposób ograniczania prądów wałowych**

(57) Sposób ograniczania prądów wałowych w maszynach elektrycznych wirujących polega na tym, że wokół wału (1), od wewnętrznej strony tarczy łożyskowej, od strony napędowej (2.1) i/lub przeciwnapędowej (2.2), jest umieszczony toroid (3) składający z rdzenia ferromagnetycznego w kształcie pierścienia, na którym jest umieszczone uzwojenie z drutu miedzianego, przy czym końcówki wyjściowe uzwojenia są zwarte. Uzwojenie toroidalne zalane jest żywicą epoksydową. Rdzeń ferromagnetyczny składa się z pakietu blach elektrotechnicznych, bądź jest wykonany w technologii proszkowej (ferrytowej). Rdzeń ferromagnetyczny złożony jest z dwóch półpierścieni, przy czym stykające się końcówki półpierścieni rdzenia są łączone poprzez wycięcia na jaskółczy ogon bądź połowę jaskółczego ogona. Na każdej połówce rdzenia jest umieszczone zwarte uzwojenie zalane żywicą epoksydową.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **434955** (22) 2020 08 11

(51) *H04R 5/033* (2006.01)

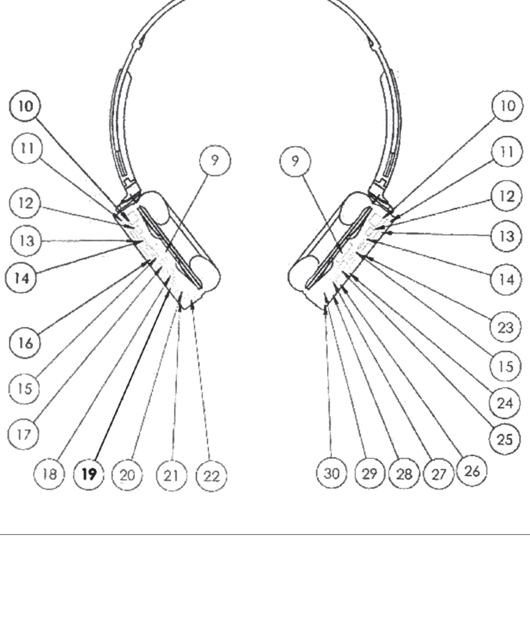
(71) SZUMIŃSKI JAN, Piaseczno

(72) SZUMIŃSKI JAN

(54) **Urządzenie do słuchania muzyki**

(57) Urządzenie do słuchania muzyki. Jego działanie charakteryzuje się tym, że poprzez czujnik pulsu (19) wbudowany w słuchawkę pobierane jest tętno użytkownika, a następnie informacja jest przekazywana za pomocą bluetootha do aplikacji. Aplikacja dostosowuje muzykę za pomocą jednostki BPM, pod uprzednio odczytanym tętnem, dzięki czemu osoba, która biegnie na bieżni lub ćwiczy siłowo może wykonywać bardziej efektywnie ćwiczenia i tym samym spalać większą ilość kalorii.

(11 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **129395** (22) 2020 08 12

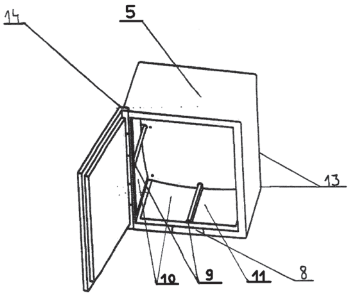
(51) *A23L 3/28* (2006.01)
A61L 2/10 (2006.01)

(71) LEVCHENKO OLGA, Dziećmierowo
(72) LEVCHENKO OLGA

(54) **Komorowy odkażacz codziennego użytku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lekki komorowy odkażacz codziennego użytku z funkcją pasywnej lodówki zbudowany z dwóch przeciwległych par ceowników skręconych śrubami wzdłuż środkowego profilu, na których wewnątrz urządzenia, równolegle do jego tylnej ściany osadzono metalowy grill, na którym mocowane są metalowe grillowe półki i który wraz z metalowymi grillowymi ściankami zakotwionymi w obudowie tworzy wewnętrzną metalową strukturę, zamkniętą w prostopadłościennej zewnętrznej obudowie z EPP (5), a która wraz z świetlówkami UV-C (9), krzywiznami wewnętrznymi (10) i wykończeniem warstwą materiału rozpraszającą promienie UV-C (11) tworzy komorę dezynfekcyjną.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **129398** (22) 2020 08 13

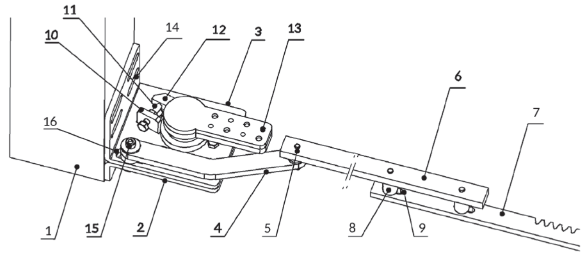
(51) *E06B 11/02* (2006.01)
E05D 7/00 (2006.01)
E05D 15/26 (2006.01)

(71) MANUSZAK EUGENIUSZ ARTUR, Mieleszyn; MITIKOW MATEUSZ ARKADIUSZ, Kopydłowo; MITIKOW MACIEJ, Działyń
(72) MITIKOW MACIEJ; MITIKOW MATEUSZ ARKADIUSZ; MANUSZAK EUGENIUSZ ARTUR

(54) **Zawias zwłaszcza do bram segmentowych**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zawias zwłaszcza do bram segmentowych z mechanizmem do składania otwierania/zamykania, skrzydeł bramy segmentowej, zwłaszcza złożonych z jednej pary segmentów (skrzydeł bramy - segmentu wewnętrznego przy słupku i segmentu zewnętrznego) lub dwóch par segmentów bramy (dwóch skrzydeł bramy), składanych w połowie ich długości lub w dowolnej długości ostatniego skrzydła. Zawias składa się z kątownika dolnego (2) i górnego (3) połączonych ze sobą za pomocą śrub i nakrętek, złożonych z pionowej powierzchni mocowania do słupa oraz poziomej powierzchni montażowej do połączenia z mechanizmem skrzydła bramy, przy czym kątowniki połączone są ze sobą powierzchniami montażowymi poprzez otwory, za pomocą śrub z nakrętkami, zaś na powierzchni montażowej kątowników, centralnie pośrodku usytuowany jest otwór, w którym osadzona jest tuleja ślizgowa, w której osadzone jest ramie obrotowe składające się z płytki (13) połączonej z płytką przy pomocy śrub, przy czym płytka przykręcona jest do czopa obrotowego za pomocą wkrętów, zaś na osi czopa obrotowego zamocowana jest krzywka (12) za pomocą kołka walcowego umieszczonego w czopie, który osadzony jest w łożysku ślizgowym, przy czym krzywka (12) i śruba (11) zderzaka, zablokowana jest za pomocą nakrętki w kątowniku (10) zamocowanym z pomocą śruby do kątowników (2 i 3), ograniczając ruch obrotowy ramienia, do kątowników (2 i 3) poprzez rowek, zamocowana jest oś, która połączona jest z dźwignią (4), przy czym oś zamocowana jest za pomocą śruby (15) z podkładką i od dołu za pomocą śruby z podkładką, zaś z drugiej strony dźwignia (4) połączona jest obrotowo z łącznikiem (6), poprzez rowek za pomocą osi połączonej za pomocą śruby poprzez tulejkę z tulejką.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **130327** (22) 2021 10 15

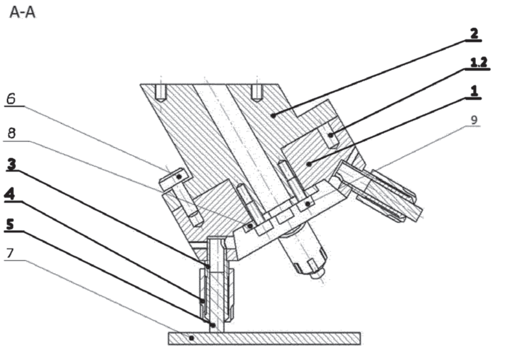
(51) *G01N 3/56* (2006.01)
G01N 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) KOSICKA EWELINA; MATUSZAK JAKUB

(54) Głowica do tribotestera

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica do tribotestera, charakteryzuje się ona tym, że składa się z głowicy rewolwerowej (1), zamocowanej na trzpieniu z kołnierzem (2), posiadającej otwory montażowe na dolnej powierzchni rozmieszczone na jej obwodzie o zadany kąt α i do których zamocowane są tuleje zaciskowe (3) z nakrętkami (4). W tulejach zaciskowych (3) umieszczone są przeciwpróbki (5). Na górnej powierzchni głowicy rewolwerowej (1) znajdują się rozmieszczone promieniowo co zadany kąt α, w odległości (l) od osi głowicy rewolwerowej (1) otwory (1.2) głowicy. Trzpień z kołnierzem (2) posiada na kołnierzu otwór przelotowy znajdujący się w odległości (l) od jego osi, w którym znajduje się trzpień ustalający (6) znajdujący się również w jednym z otworów (1.2) głowicy. W osi głowicy rewolwerowej (1) znajduje się otwór przelotowy, który odpowiada umiejscowieniu otworu przelotowego znajdującego się w osi trzpienia z kołnierzem (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129392 (22) 2020 08 07

(51) *G02B 6/44* (2006.01)
G02B 6/46 (2006.01)
G02B 6/36 (2006.01)

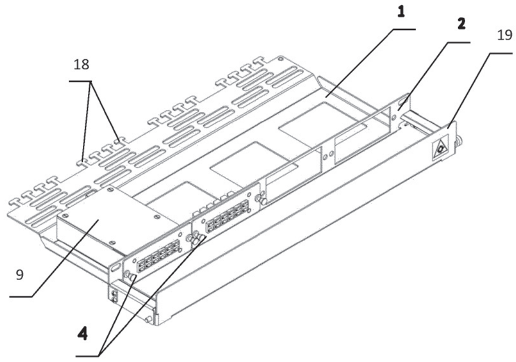
(71) FCA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niepołomice

(72) DUSZA ADAM

(54) Półka do szafy serwerowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półka do szafy serwerowej zawierająca dno (1) oraz panel montażowy (2) zaopatrzony w otwory montażowe oraz wyposażona jest w co najmniej jeden wymienny moduł przyłączeniowy (4) zaopatrzony w panel przedni z otworami na adaptery, kołki montażowe oraz otwory do umieszczenia tych kołków.

(9 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
434764	***B62B*** (2006.01)	8
434866	***B01J*** (2006.01)	8
434921	***E21D*** (2006.01)	12
434923	***G08B*** (2006.01)	17
434924	***E06B*** (2006.01)	12
434925	***B01J*** (2006.01)	8
434926	***G10L*** (2013.01)	17
434929	***G01T*** (2006.01)	16
434932	***C09D*** (2014.01)	11
434933	***E01H*** (2006.01)	11
434935	***A61B*** (2006.01)	6
434936	***A61G*** (2006.01)	7
434955	***H04R*** (2006.01)	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
434956	***B62D*** (2006.01)	9
434958	***G09B*** (2006.01)	17
434960	***C07K*** (2006.01)	10
434961	***C08B*** (2006.01)	10
434962	***B66C*** (2006.01)	9
434963	***C23C*** (2006.01)	11
434964	***C09K*** (2006.01)	11
434967	***C01B*** (2017.01)	10
436061	***A61F*** (2006.01)	7
437323	***F24D*** (2006.01)	13
437757	***A61K*** (2006.01)	7
437914	***F16L*** (2006.01)	12
438178	***C04B*** (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438206	***A61F*** (2006.01)	6
438404	***F24F*** (2021.01)	14
438405	***F24F*** (2021.01)	14
438477	***G01R*** (2020.01)	16
438621	***A01K*** (2006.01)	6
438837	***G01M*** (2006.01)	14
438838	***G01M*** (2006.01)	15
438839	***G01M*** (2006.01)	15
438850	***H02K*** (2016.01)	18
438871	***B23K*** (2014.01)	8
438934	***F16L*** (2006.01)	13
438975	***H01R*** (2006.01)	18
439216	***G01N*** (2006.01)	15

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129392	***G02B*** (2006.01)	20
129395	***A23L*** (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129398	***E06B*** (2006.01)	19
130327	***G01N*** (2006.01)	19

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

19754558.5

B65G 47/08 (2006.01),
B65G 15/22 (2006.01),
B65G 17/26 (2006.01),
B07C 5/00 (2006.01),
B07C 3/00 (2006.01)

Actiw OY

Stanowisko grupowania do załadunku palet